

## Isolierte Container Typ IC

### Professionell kühlen und transportieren!



**Einfache Beladung** von Paletten mittels Stapler durch die weitöffnende, zweiflügelige Tür!



**Einfaches Absetzen** mittels Hebeseystem z.B. am Festzelt - auch per Stapler oder Kran durchführbar!



**Einfaches Ausladen** aus dem abgesetzten Container!

Der isolierte Container ist die **flexible Lösung für Frischhaltung, Lagerung und Transport** von Kühlgut wie Obst, Gemüse, Fleisch, Käse und Molkereiprodukten, Getränke, Fisch, Geflügel, Schnittblumen oder zum Ausreifen von Weinen und vielem mehr.

Im Besonderen stellt der isolierte Container für **Hotel- und Gaststättenbetriebe** eine interessante Alternative zur **Zwischenlagerung von Bio-Müll** dar.

Grundlage des **Kühlcontainer-Transportwechselsystems** sind serienmäßige Speditionsanhänger SP/ Gerätehochlader GH oder tiefliegende Plattformanhänger TP von 2700 kg bis 3500 kg Gesamtgewicht, ab 3,12 m Kastenlänge. **Der isolierte Container wird mittels Kran, Stapler oder einem speziell dafür entwickelten Hebeseystem** (4 Hubwinden mit Aufnahmen) auf den Anhänger **aufgesetzt**. Mit einer speziellen, leicht bedienbaren Containersicherung und Containerauflage wird der Container auf der Anhängerladefläche gesichert.

Der **entscheidende wirtschaftliche Vorteil** liegt in der Möglichkeit den mit Kühlgut oder Getränken beladenen **isolierten Container** vor Ort, d.h. z.B. direkt am Festzelt, mit **wenigen Handgriffen wieder von der Anhängerladefläche abnehmen** zu können. Dadurch kann er **bequem am Boden entladen** werden. **Der Vorteil:** 1 Anhänger, viele Container, auch für andere Zwecke z.B. Bestuhlung, Festinventar, usw.

Der **isolierte Container** läßt sich durch die **weitöffnende, zweiflügelige Tür einfach per Stapler beladen**. Das Europalettenmaß ermöglicht eine optimale Ausladung. Mit **Auffahrampen**, die im Anhänger unten eingeschoben werden, sowie einer Containerrampe lassen sich selbst **Ladevorgänge bei aufgesetztem Container mühelos mit Sackkarren oder Hubwagen bewältigen**.

Der **isolierte Container** bietet bei geringem Eigengewicht eine **optimale Nutzlast**. Durch das **Gurtrahmensystem** (aus 2 mm starken Spezialprofilen) und den **selbsttragenden Rahmen** verfügt der Container über eine **enorme Stabilität**. Gegen Diebstahl schützt ein abschließbarer **Sicherheits-Preßverschluß** mit Notöffnungs-Vorrichtung. Der Container ist außerdem von außen gegen Zerlegen gesichert.

Der als **„stationäres und mobiles Kühlhaus“** fungierende Container ist komplett aus **verzinkten, kunststoffbeschichteten Isolierwandelementen** gefertigt und ist mit **hochwertigem PU-Hartschaumkern** isoliert. Durch die **optimale Kältespeicherung** bei **niedrigen Energiekosten** wird ein **hervorragender K-Wert erreicht**. Ein **leistungsstarkes Kühlgerät** mit Thermostat, Heißgasabtauung, Thermometer und FCKW-freiem Kältemittel garantiert einen konstanten Temperaturbereich.

Der **Kühlaufbau besteht aus pflegeleichten, hygienisch glatten Flächen**, die lichteht, geruchsneutral und lebensmittelecht sind. Die **glatten Außenwände** eignen sich außerdem hervorragend für **Werbeschriftungen**.

## ... das Kühlhaus "auf Achse!"



**Niedrigste Ladehöhe - Der isolierte Container in Verbindung mit dem tiefliegenden Plattformanhänger TP:** Mit einer einzigartig niedrigen Ladehöhe wird ein müheloses Be- und Entladen des Kühlcontainers auch auf dem Anhänger ermöglicht.

## So wird Ihr isolierter Container zum mobilen Kühlhaus:

Durch die speziell entwickelte Transportsicherung des Schnellwechselsystems, bestehend aus Containerauflage und Containersicherung, wird der Speditionsanhänger SP, der Gerätehochlader GH oder der tiefliegende Plattformanhänger TP zum Containertransporter umgerüstet.



### Bereit für das Aufsetzen des Containers:

Tiefliegender Plattformanhänger TP mit 2 Containersicherungen und 4 Containerauflagen. Die niedrige Ladehöhe macht ein Absetzen des Containers nicht mehr unbedingt erforderlich. Die Aluminium-Staubbox dient zur Lagerung des Hebeseystems.

### Vielseitige Zusatzausrüstungen:

- **Standkühlung\***: Kühlgerät mit Anschluß 230 Volt, Kühlbereich 0° C bis +8°C oder -15° C bis -22° C, mit Thermostat, Thermometer, Innenbeleuchtung, Heißgasabtauung und umweltfreundlichem, FCKW-freiem Kältemittel und Abdeckhaube zum Regenschutz.
- **Fahrt- und Standkühlung kombiniert mit Kältespeicher\***: Kühlgerät mit Anschluß 230 Volt, Kühlbereich 0° C bis +8°C oder -15° C bis -22° C, mit Thermostat, Innenbeleuchtung und umweltfreundlichem, FCKW-freiem Kältemittel. Fahrzeit bei vorgekühltem Container mit Kühlgut: Ø 4 - 6 Std. (je nach Häufigkeit der Türöffnungen).
- **Alu-Auffahrrampe**, 70 cm breit, zum Befahren des Containers mit Sackkarren, Hubwagen usw.
- **Alu-Trittleiter** zum Begehen des auf dem Anhänger aufgesetzten Containers.
- **Hebesystem**, bestehend aus 4 Hubwinden mit Aufnahmen, zum Auf- oder Absetzen des Containers ohne Kran oder Stapler auf ein Trägerfahrzeug.
- **Staubbox** aus Alu-Riffelblech, abschließbar. Speziell zur Lagerung des Hebeseystems geeignet.
- **Werbebeschriftung** auf den glatten Außenwänden.

\* Die Container können auch ohne Kühlaggregat ausgeliefert werden und das Kühlaggregat kann dann vom Kältefachbetrieb des Kunden nachgerüstet werden.

Isolierte Container IC Technische Daten	Kühlen 0° C bis +8° C	Tiefkühlen -15° C bis -22° C
	PU 80mm (Türe, Dach, Wand, Boden) nur 0,235 W/(m²*K)	PU 120mm (Türe, Dach, Wand, Boden) nur 0,155 W/(m²*K)
	3m Container	4m Container
<b>Maße/Gewichte/Volumen</b>		
Außenmaße L x B x H:	3080 x 2220 x 2200 mm	4080 x 2220 x 2200 mm
Innenmaße L x B x H PU 80:	2800 x 1960 x 1960 mm	3800 x 1960 x 1960 mm
Eigengewicht:	ca. 930 kg	ca. 1190 kg
Volumen:	ca. 10,8 m³	ca. 14,6 m³
Innenmaße L x B x H PU 120:	2720 x 1880 x 1880 mm	3720 x 1880 x 1880 mm
Eigengewicht:	ca. 945 kg	ca. 1210 kg
Volumen:	ca. 9,6 m³	ca. 13,1 m³
<b>Isolierung/Beschichtung</b>	Sandwich-Elemente mit PU-Hartschaumkern, Oberfläche PE-beschichtet.	
<b>Türöffnung/-verriegelung</b>	Weitöffnende, 2flügelige Türe mit abschließbarem Sicherheits-Preßverschluss inkl. Notöffnungsvorrichtung.	
<b>Rahmenausführung</b>	Selbsttragendes Gurtrahmensystem aus Spezialprofilen / 2 mm	
<b>Boden</b>	0,8 mm Chromstahl-Noppenblech, rutschfest	
<b>Belastbarkeit/Nutzlasten</b> am Boden stehend: am Kranhaken: bei Transport auf Anhängern:	500 kg/m², 100 kg pro Gummirad 1500 kg Gesamthublast abhängig vom zul. Gesamtgewicht des Anhängers	

## Für den Containertransport geeignete Anhänger Typ SP/GH oder Typ TP:

Typ	Typ	Ausführung	Bereifung/ Lochzahl	Kasteninnenmaße (mm) Länge x Breite x Höhe	Maße über alles (mm) Länge x Breite x Höhe	Ladehöhe (mm)	Gesamtgewicht	Eigen- gewicht	Nutz- last
TP 2702	--	Tandem	195/50-10/5	3120 x 2120 x 350	4655 x 2190 x 895	540	2700 kg <sup>1</sup>	540 kg	2160 kg
TP 2702	--	Tandem	195/50-10/5	4120 x 2120 x 350	5655 x 2190 x 895	540	2700 kg <sup>1</sup>	600 kg	2100 kg
TP 3002	--	Tandem	195/50-10/5	3120 x 2120 x 350	4655 x 2190 x 895	540	3000 kg	550 kg	2450 kg
TP 3002	--	Tandem	195/50-10/5	4120 x 2120 x 350	5655 x 2190 x 895	540	3000 kg	710 kg	2290 kg
TP 3502	--	Tandem	225/55R12/5	3120 x 2120 x 350	4655 x 2190 x 993	640	3500 kg <sup>2</sup>	560 kg	2940 kg
TP 3502	--	Tandem	225/55R12/5	4120 x 2120 x 350	5655 x 2190 x 993	640	3500 kg <sup>2</sup>	620 kg	2880 kg
SP 2702	GH 2702	Tandem	15 Zoll/5*	3120 x 2120 x 400	4655 x 2190 x 1120	750	2700 kg <sup>1</sup>	555 kg	2145 kg**
SP 2702	GH 2702	Tandem	15 Zoll/5*	4120 x 2120 x 400	5655 x 2190 x 1120	750	2700 kg <sup>1</sup>	605 kg	2095 kg**
SP 3502	GH 3502	Tandem	185R14C/5*	3120 x 2120 x 400	4655 x 2190 x 1150	780	3500 kg <sup>2</sup>	555 kg	2945 kg**
SP 3502	GH 3502	Tandem	185R14C/5*	4120 x 2120 x 400	5655 x 2190 x 1150	780	3500 kg <sup>2</sup>	605 kg	2895 kg**

\* Gegen Mehrpreis Bereifung 155/70R12 möglich, Ladehöhe dann ca. 10 cm niedriger!

\*\* Die Nutzlast verringert sich bei Typ GH mit Aluminium-Auffahrampen um 80 kg.

<sup>1</sup> Diese Typen ohne Mehrpreis auf 2000 kg bzw. 2500 kg ablastbar, spätere Auflastung möglich.

<sup>2</sup> Diese Typen ohne Mehrpreis auf 3000 kg ablastbar, spätere Auflastung möglich.

SP = Speditionsanhänger

GH = Gerätehochlader (mit Alu-Auffahrampen und Klappstützen)

TP = Tiefliegender Plattformanhänger (auf Wunsch mit Alu-Auffahrampen)

Alle Anhängertypen in Plattformausführung oder mit Aluminium-Bordwänden lieferbar. Weitere Informationen über die Serienausstattung usw. entnehmen Sie für SP/GH unserem Prospekt Nr. 7 und für TP unserem Prospekt Nr. 22.

## Sie haben die Wahl! - Wie soll gekühlt werden?

### Im Stand?

- ✓ Kühlgerät für stehenden Container oder Anhänger mit Anschluß 230 Volt, steckerfertig montiert.
- ✓ Kühlbereiche: Kühlen von 0° C bis + 8° C oder Tiefkühlen von -15° C bis -22° C.
- ✓ **Serienmäßige Ausrüstung:** Thermostat, Thermometer, Innenbeleuchtung, Heißgasabtauung, Abdeckhaube zum Regenschutz.



**Standkühlung:**  
Kühlgerät an der Stirnwand montiert.

### Während der Fahrt?

#### Fahrtkühlung durch Kältespeicherplatte (eutektische Platte)

- ✓ Kühlgerät mit Anschluß 230 Volt, steckerfertig montiert, kühlt die Speicherplatte auf die geforderte Temperatur. Die gekühlte Speicherplatte gibt permanent Kälte in die Kühlzelle ab.
- ✓ Speicherplatte mit 1850 kcal latente Schmelzwärme im Kühlbereich von 0° C bis +8° C.
- ✓ Speicherplatte mit 2100 kcal latente Schmelzwärme im Kühlbereich von -15° C bis -22° C.
- ✓ Fahrtzeit bei vorgekühltem Kühlgut: durchschnittlich ca. 4 bis 6 Std. Die Länge der Kühlzeit ist abhängig von Kälteverlusten durch Türöffnungen.
- ✓ Auch zur Standkühlung einsetzbar.
- ✓ **Serienmäßige Ausrüstung:** Thermostat, Innenbeleuchtung, FCKW-freies Kältemittel, Abtropfwanne.

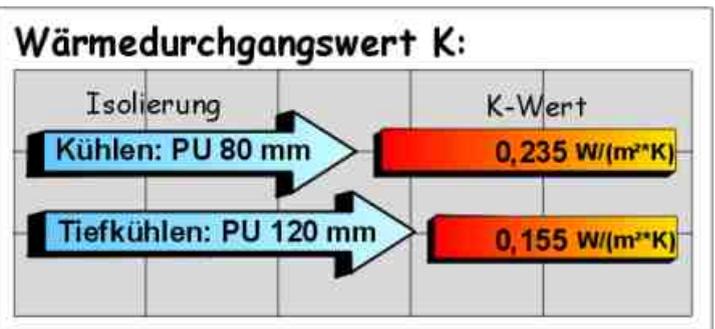


**Kühlung während der Fahrt:**  
Kühlgerät außen an der Stirnwand. Kältespeicherplatte innen im Dachbereich montiert. (Abtropfwanne nicht abgebildet)

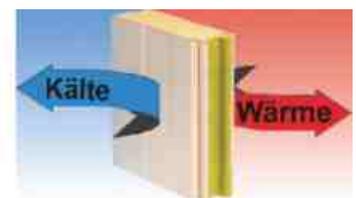
### Isolierung Typ IK und IC

Fakten, die für niedrige Energieverbrauchswerte und hohe Wirtschaftlichkeit stehen:

- ✓ **BARTHAU-Isolierkofferaufbau alle Seitenwände und Dach in Nut- und Feder-Segmentbauweise** aus vorgefertigten Sandwichelementen, d.h. alle Teile bei eventuellen Beschädigungen leicht austauschbar. Oberfläche aus beidseitig feuerverzinktem Stahlblech 0,7mm mit Polyesterbeschichtung. Isolierung mit Polyurethan-Hartschaum-Dämmung (FCKW-frei), 80 mm bzw. 120 mm (VDI 2055).
- ✓ **Boden isoliert** 80 mm bzw. 120 mm PU Schaum und 13 mm Spannplatte + 0,8 mm Nirostbodenplatte genoppt, rutschfest, hygienisch.
- ✓ **BARTHAU-Isolierkofferaufbau garantiert ohne Kältebrücken**, d. h. die Umgebungswärme kann nicht mehr durch wärmeleitende Komponenten (z.B. des Fahrgestells) ins Fahrzeuginnere übertragen werden.
- ✓ **BARTHAU-Isolierkofferaufbau mit qualitativ hochwertiger Innenauskleidung:**  
Hygienische, glatte Flächen  
- pflegeleicht und geruchsneutral  
- lichtecht  
- kältefest  
- porenfrei  
- korrosionsfest  
- entsprechen den Hygiene-Vorschriften



Isolierkofferaufbau in Nut- und Feder-Segmentbauweise



Höchste thermische Isolierung